

广州市极动汽车焊接修磨系统生产项目

竣工环境保护验收工作组意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《广东省环境保护厅关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函〔2017〕1945 号）、《广州市环境保护局关于印发建设项目环境保护设施验收工作指引的通知》（穗环〔2018〕30 号）、原广州市花都区环境保护局《关于广州市极动汽车焊接修磨系统生产项目环境影响报告表的批复》（花环监字[2017]37 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年 第 9 号），广州市极动焊接机械有限公司委托广州粤环环保科技有限公司编制了《广州市极动汽车焊接修磨系统生产项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收报告》）。

2019 年 12 月 20 日，由建设单位广州市极动焊接机械有限公司、技术评审专家、环评单位河南鑫垚环境技术有限公司、监测单位广州增源检测技术有限公司、环保设施设计、施工单位广州澳强环保科技有限公司和广州市松烽机电设备有限公司、验收报告编制单位广州粤环环保科技有限公司等代表组成的验收组对本项目进行验收，验收组审阅了《验收报告》，并对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，环评单位和环保设施设计单位等做了“三同时”相关内容符合性说明，监测单位对项目竣工验收监测的情况和监测质量保证进行说明。

形成了验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于广州市花都区秀全街花港大道 73 号，项目中心地理坐标为北纬 23.36779°，东经 113.15288°。

项目建设内容主要为一个 3 层的生产车间、门卫室、消防水泵房、50 个机动车位以及配套的环保设施。项目总投资 9000 万元，其中环保投资 113 万元，占总投资 1.3%。

（二）建设过程及环保审批情况

2016 年 9 月，广州市极动焊接机械有限公司委托河南鑫垚环境技术有限公司编制了该项目的环评报告表，并于 2017 年 4 月 7 日通过原广州市花都区环境保护局的环评审批（花环监字[2017]37 号）。

郭明 林清

李松涛 范伟业

李松涛 范伟业 388208

李睿 李松涛 范伟业 388208



本项目的环保设施设计、施工单位均为广州澳强环保科技有限公司和广州市松烽机电设备有限公司，于2019年1月进场施工，并在2019年6月完成施工并调试运行。

2019年8月，广州市极动焊接机械有限公司委托广州粤环环保科技有限公司承担《验收报告》的编制工作。

2019年7月23日~7月24日，广州市极动焊接机械有限公司委托了广州增源检测技术有限公司对项目废水、废气、噪声等污染物排放状况进行竣工环境保护验收监测。

(三) 验收范围

本次验收范围主要为一个3层的生产车间、门卫室、消防水泵房、50个机动车位以及配套的环保设施。

二、工程变动情况

部分设备取消建设，自建污水处理站由原环评中的“隔油+气浮+MBR”工艺变更为“隔油+一体化污水处理设备”，处理后的生产污水监测浓度达到相应的排放标准，对环境影响较小。其他建设情况基本与环评及其批复一致。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水、

本项目废水主要为场地清洗废水、产品清洗废水以及线切割机废水、生活污水和配餐区餐具清洗含油废水。场地清洗废水、产品清洗废水以及线切割机废水经自建污水处理装置处理后达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准。生活污水和配餐区餐具清洗含油废水经处理后达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

(二) 废气


本项目废气主要为备用发电机尾气和颗粒物无组织废气。备用发电机产生的尾气经过水喷淋除尘后经预留烟井引至生产车间楼顶排放，排气筒高度为15m，尾气排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准要求。本项目产生的金属粉尘、喷砂粉尘经收集通过布袋除尘装置处理后，在车间内排放，颗粒物无组织废气浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放限值标准，即：颗粒物排放浓度 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ 。

(三) 噪声

2

郭明 林峰 李岩 范烨青 98760

如将平 牛松涛 陈伟志 李岩 范烨青



噪声经有效措施治理后均可达标排放，且可以满足《广州市极动汽车焊接修磨系统生产项目环境影响报告表》及原广州市花都区环境保护局《关于广州市极动汽车焊接修磨系统生产项目环境影响报告表的批复》（花环监字[2017]37号）的要求，未发现对周围环境有明显影响。

六、验收结论

项目各主要生产设施和环保设施运行正常，符合“三同时”制度，废水、废气、噪声的监测结果均可达到相关标准限值要求。按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，本项目没有不合格的情形。验收报告符合建设项目竣工环境保护验收技术规范。同意广州市极动汽车焊接修磨系统生产项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

项目投入运行后需加强污染治理设施的运行管理，保证项目所产生的污染物达标排放，并做好后续环境保护信息公开工作。

八、验收工作组名单及信息

详见验收工作组成员名单。

广州市极动焊接机械有限公司

2019年12月20日

李松涛
林清

李松涛

4 刘咏华

李松涛 范炳业
78200

李岩 李松涛
极动焊接机械有限公司

广州市极动汽车焊接修磨系统生产项目竣工环境保护验收工作组成员单位名单

2019年12月20日

序号	单位名称	职务/职称	联系电话	验收工作组身份	签字
1	广州市极动焊接机械有限公司	制造部副部长		建设单位	如通华
2	广州市极动焊接机械有限公司	行政部		建设单位	程松
3	广州市极动焊接机械有限公司	财务部		建设单位	岑帆
4	广州市环境保护科学研究院	高工		专家	李睿
5	广州粤环保科技有限公司	工程师		验收报告编制单位	范建业
6	广州粤环保科技有限公司	设计师		验收报告编制单位	黄艺平
7	河南鑫垚环境技术有限公司	工程师		环评编制单位	冯伟杰
8	广州增源检测技术有限公司	工程师		验收监测单位	程程
9	广州澳强环保科技有限公司	工程师		环保设施设计、施工单位	何明月
10	广州市松峰机电设备有限公司	经理		环保设施设计、施工单位	叶松涛

